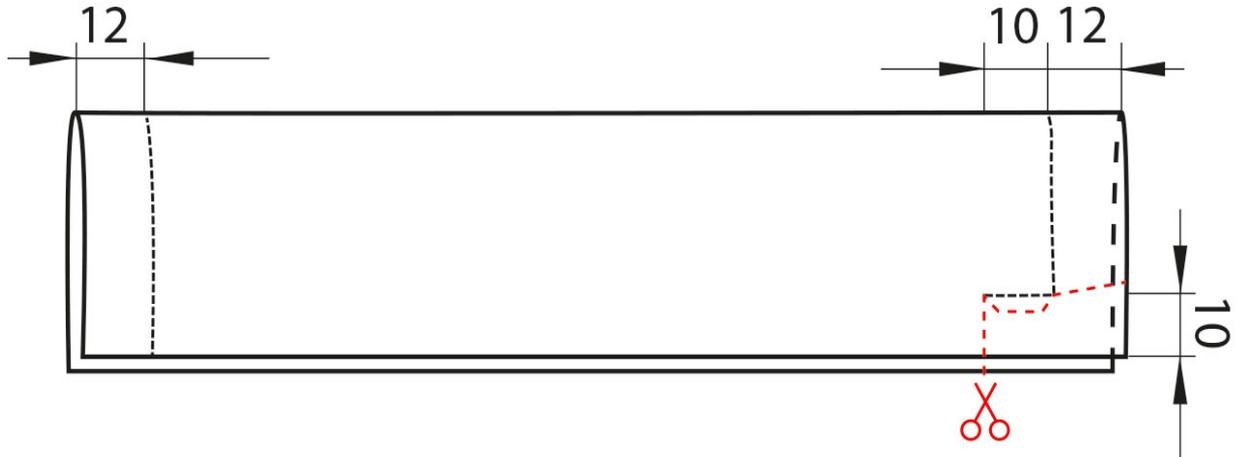


Стойка

1. Рассчитать размеры выкраиваемой детали стойки с припусками:

ширина стойки = мерка Высота стойки $\times 2 + 2$ см;

длина стойки = Обхват шеи + 12мм + 12мм + 10мм = Обхват шеи + 34мм.



2. Выровнять по долевой нити срез ткани для раскроя стойки.
3. Выкроить деталь стойки по рассчитанным размерам по направлению наибольшего растяжения ткани.
4. С помощью булавок сделать разметку будущих швов в соответствии с прилагаемой схемой.
5. По разметке с одной стороны отстрочить прямой строчкой на расстоянии 12мм от края стойки. Начинать строчку лучше со стороны срезов, дойти до сгиба, развернуть деталь, и пройти обратно в шов до среза. Это предотвратит возможность распускания шва.
6. С другой стороны стойки выполнить Г-образную строчку согласно прилагаемой схеме. Начинать строчку лучше в начале вертикальной строчки параллельно боковому шву, в дальнейшем продублировав строчку шов в шов. После выполнения Г-образного шва также развернуть шов в обратную сторону, закончив его там же, где было начало строчки
7. Подрезать припуск согласно схеме.
8. Вырезать деталь из флизификса для уплотнения припусков. Вложить флизификс внутрь припусков и, предварительно закрепив его булавками, приклеить утюгом.
9. Вывернуть деталь налицо, сохранив прямые углы клапана и края стойки с другой стороны.
10. Пролутюжить и отстрочить края стойки на расстоянии 10мм от краев стойки. Строчка должна обязательно захватить края уплотненных припусков.
11. Осноровить нижний припуск стойки на ширину оверлочной строчки — на 5-6 мм.
12. Отметить середину полезной части стойки.